

005 Термическая		Нормализация заготовки	
010 Фрезерно-центровая		Содержание переходов	Оборудование
		1. Фрезеровать торцы в размер 330	Фрезерно-центровальный
		2. Сверлить центральные отверстия	полуавтомат 2Г942.08
			установочная призма

$\sqrt{Rz 20}$

