

015 Токарная черновая

Нормализация заготовки

Содержание переходов

Оборудование

1. Точить $\Phi 22h12$ на длине 38

Токарный станок 16E20

2. Точить $\Phi 30h12$ на длине 60

центры, поводковый патрон

3. Точить $\Phi 38h12$ на длине 50

4. Снять фаску 60°

$\sqrt{Rz 20}$

