

020 Токарная черновая

Нормализация заготовки

Содержание переходов

Оборудование

1. Точить  $\Phi 22h12$  на длине 5

Токарный станок 16E20

2. Точить  $\Phi 30h12$  на длине 37

центры, поводковый патрон

3. Точить  $\Phi 38h12$  на длине 40

4. Снять фаску  $60^\circ$

$\sqrt{Rz 20}$

