

Содержание переходов

Оборудование

1. Точить $\Phi 22h12$ на длине 5

Токарный станок 16E20

2. Точить $\Phi 30h12$ на длине 37

центры, поводковый патрон

3. Точить $\Phi 38h12$ на длине 404. Точить $\Phi 62h12$ на длине 1005. Точить $\Phi 38h12$ на длине 506. Точить $\Phi 30h12$ на длине 607. Точить $\Phi 22h12$ на длине 388. Снять фаски $1 \times 45^\circ$ 9. Снять фаски 60° 10. Нарезать резьбу $M60 \times 3,5$ $\sqrt{Rz 20}$ 