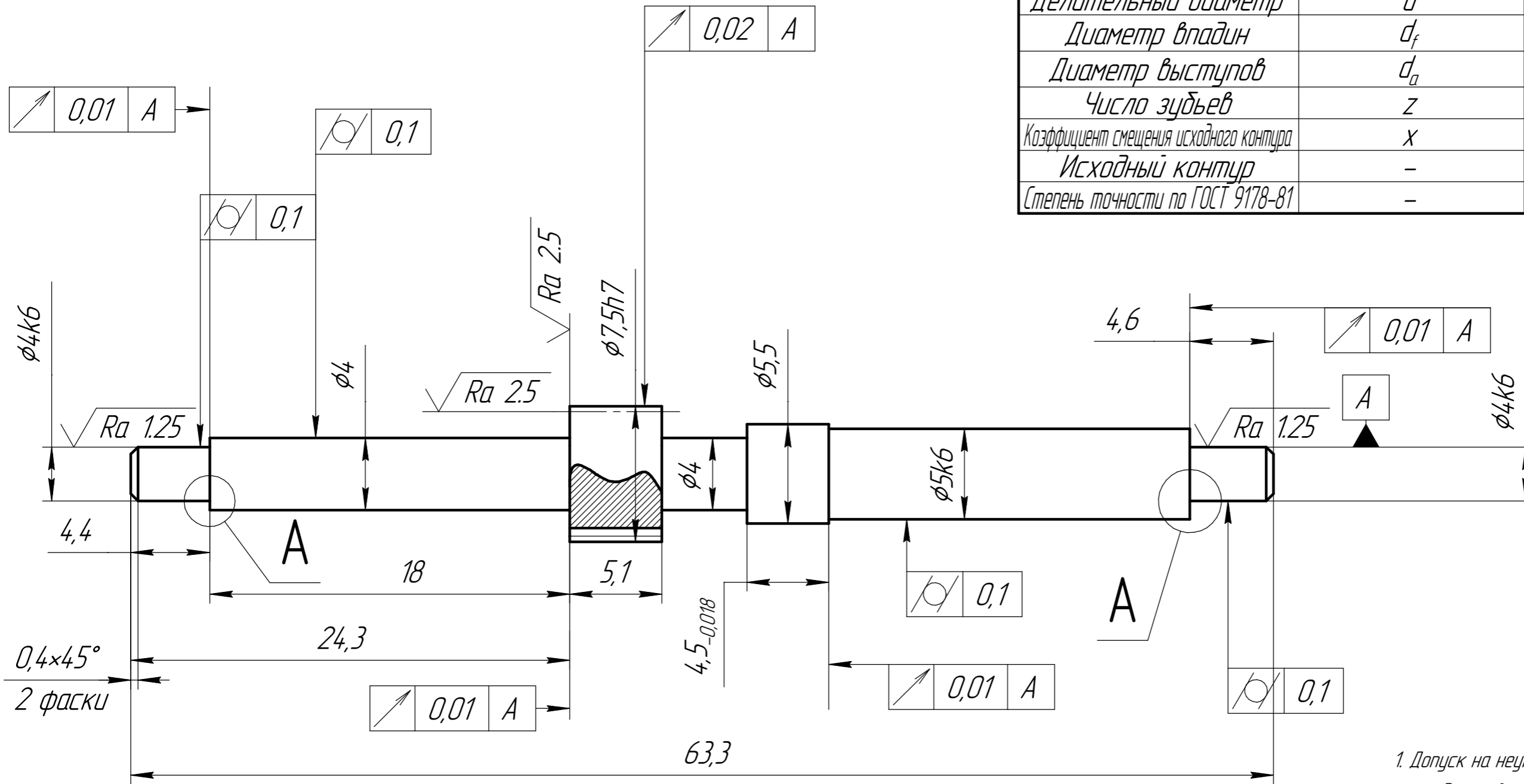


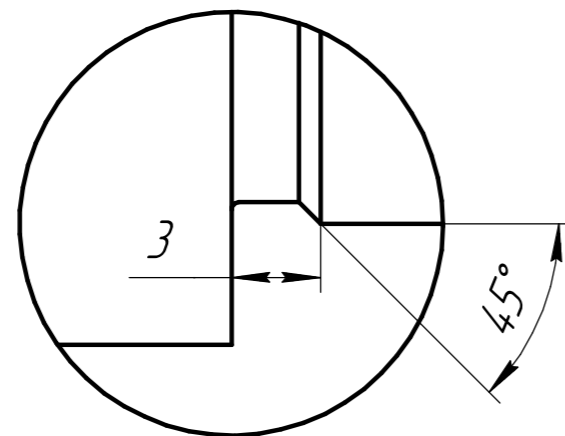
P/15.22.00.02.02.01

√ Ra 6,3 (√)

Модуль	<i>m</i>	0,3
Делительный диаметр	<i>d</i>	6,9
Диаметр впадин	<i>d<sub>f</sub></i>	6
Диаметр выступов	<i>d<sub>a</sub></i>	7,5
Число зубьев	<i>z</i>	23
Коэффициент смещения исходного контура	<i>x</i>	0
Исходный контур	-	ГОСТ 9587-87
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	7-G



1. Допуск на неуказанные размеры  
 - для отверстий H12  
 - для валов h12  
 - для остальных  $\pm \frac{IT12}{2}$



P/15.22.00.02.02.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Халимова Е.А.		
Проб.	Михайловская М.Б.		
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			
Вал II - трибка		Лист	Масса
Сталь 40X ГОСТ 4543-71		Листов	1
		МГТУ им. Н.Э.Баумана Группа ИУ2-62 Кафедра P/15	
Копировал		Формат А3	

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.