В традиционной высокой точности гироскопа (стабильность смещения обычно составляет около 0,001-1 ° / ч), динамически настраиваемый гироскоп (ДТГ) широко применяется в области инерциальной навигации и точного позиционирования. Сигналы ДТГ содержат шум и случайный дрейф из-за влияния петли перераспределением данных приводного двигателя и структурной тепловой деформации и т.п. В работах [1-3], вейвлет-преобразование метод был использован в фильтрах для уменьшения случайный дрейф и шум. Эмпирический метод разложения (EMD) является еще одним способом для сигнала шумопонижения DTG [4,5]. В дополнение к недостаткам случайного дрейфа и шума, традиционные DTGS объемны, тяжелые, дорогие и их работа сложна. Как кремний Микро-электромеханических систем (МЭМС) разработали, микро-гироскопов недавно были разработаны в коммерческой сфере как своего рода миниатюрного датчика угловой скорости для многих приложений, таких как обнаружение одновременного нажатия клавиш, инерциальной навигации, а также программ электронных стабильности [6]. По сравнению с традиционными гироскопы, MEMS гироскопы невелики по объему, легкий, низкой стоимости и простой в массовом производстве. Приняв технологию микрообработки, традиционная DTG превратилась в роман микро гироскоп, который может одновременно удовлетворить требованиям миниатюризации из MEMS гироскоп и высокой точности от DTG [7]. Исследование на MDTG впервые был предложен Дженкинс и др. [8] в 2003 году [9], MDTG была кратко описана и сфабрикованы. Для реализации динамической настройки, напряжение смещения прилагается к гироскоп, который отличается от традиционного ДТГ. Другим отличием является способ обнаружения, когда обнаружение емкости сигнал поступает на MDTG. Статическая емкость предыдущего MDTG постоянна в модели сборки и нет никаких подробностей в отношении своей ключевой технологии изготовления и сборки его модели. Для того чтобы дополнительно улучшить производительность гироскопом, высокая точность производства, должны быть направлены на. В этой работе мы будем подробно обсуждать изготовление MDTG включая электродной пластины, пластины ротора и его сборки модели. Новая сборка имеет преимущества удобно изменяемым статической емкости по сравнению с предыдущим дизайном