

Документ:	ГОСТ 10902-77
Название:	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия. Основные размеры
Название на английском:	Twist drills with straight shanks. Middle series. Basic dimensions
Область применения:	Настоящий стандарт распространяется на правые и левые спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком диаметром от 0,25 мм до 20 мм
Ключевые слова:	сверла правые; сверла левые; сверла спиральные; сверла с цилиндрическим хвостовиком; средняя серия; размеры
Разработчик:	Минстанкопром СССР
Статус документа:	действующий
Взамен:	ГОСТ 10902-64
Дата издания:	01.07.2003
Переиздание:	переиздание с изм. 1
Дата последнего изменения:	12.09.2008
Дополнения:	Изменение №1 к ГОСТ 10902-77 Изменение №2 к ГОСТ 10902-77
Ссылки на:	ГОСТ 14034-74 ; ГОСТ 2034-80 ;

Общероссийский Классификатор Стандартов (ОКС)

25.1 МАШИНОСТРОЕНИЕ / [Режущие инструменты](#) /
00.3 [Сверла, зенковки, развертки](#)
0 -

Классификатор Государственных Стандартов (КГС)

Г23 Машины, оборудование и инструмент -> [Инструмент](#)
- [промышленный и приспособления](#)-> [Инструмент для обработки резанием](#)

Группа Г23

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ****Средняя серия. Основные размеры****ГОСТ
10902—77**

Twist drills with straight shank. Middle series. Basic dimensions

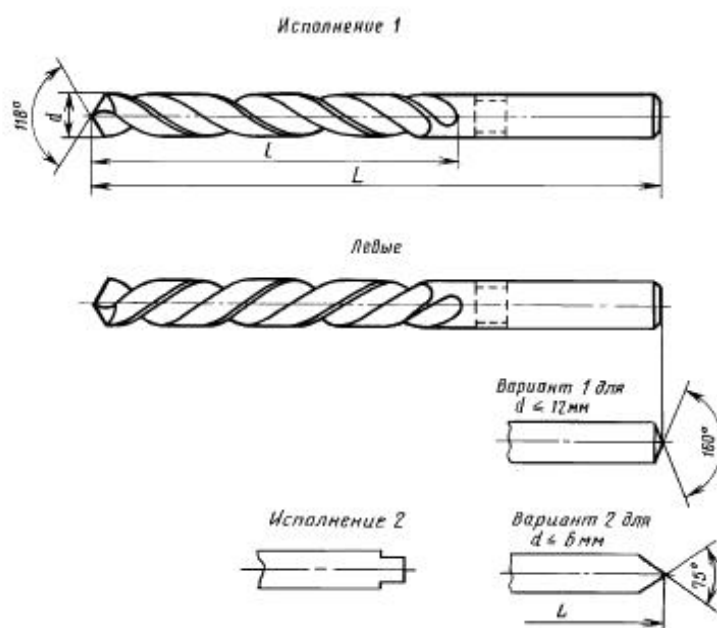
МКС 25.100.30
ОКП 39 1213; 39 1214Дата введения 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на правые и левые спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком диаметром от 0,25 до 20 мм.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 235-1—75 в части, касающейся размеров диаметров.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 273.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



ГОСТ 10902–77 С. 2

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1										Сверла нормальной точности классов В1 и В												
Исполнение 1					Исполнение 2					Исполнение 1					Исполнение 2							
Правые		Левые		Применяемость	Правые		Левые		Применяемость	Правые		Левые		Применяемость	Правые		Левые		Применяемость	d	L	f
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2300-8169	—	—	—	—	—	2300-8171	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,25	3	—
2300-8001	—	—	—	—	—	2300-0112	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,30	19	—
2300-8003	—	—	—	—	—	2300-5038	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,32	—	—
2300-8005	—	—	—	—	—	2300-0113	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,35	4	—
2300-8007	—	—	—	—	—	2300-5039	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,38	—	—
2300-8011	—	—	—	—	—	2300-0114	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,40	—	—
2300-8013	—	—	—	—	—	2300-5041	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,42	20	—
2300-8015	—	—	—	—	—	2300-0115	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,45	—	—
2300-8017	—	—	—	—	—	2300-5042	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,48	—	—
2300-8021	—	—	—	—	—	2300-0116	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,50	22	—
2300-8023	—	—	—	—	—	2300-5043	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,52	—	—
2300-8025	—	—	—	—	—	2300-0117	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,55	—	—
2300-8027	—	—	—	—	—	2300-5044	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,58	24	—
2300-8031	—	—	—	—	—	2300-0118	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,60	—	—
2300-8033	—	—	—	—	—	2300-5045	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,62	26	—
2300-8035	—	—	—	—	—	2300-0119	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,65	—	—
2300-8037	—	—	—	—	—	2300-5046	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,68	—	—
2300-8041	—	—	—	—	—	2300-0120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,70	28	—
2300-8043	—	—	—	—	—	2300-5047	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,72	—	—
2300-8045	—	—	—	—	—	2300-0121	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,75	—	—
2300-8047	—	—	—	—	—	2300-5048	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,78	—	—
2300-8051	—	—	—	—	—	2300-0122	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,80	30	—
2300-8053	—	—	—	—	—	2300-0287	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,82	—	—
2300-8055	—	—	—	—	—	2300-0123	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,85	—	—

С. 3 ГОСТ 10902—77

Продолжение

Размеры в мм

		Сверла повышенной точности класса А1						Сверла нормальной точности классов В1 и В						d	L	l					
		Исполнение 1			Исполнение 2			Исполнение 1			Исполнение 2										
		Правые	Левые	Прямые	Обла- ченные	Прямые	Левые	Правые	Обла- ченные	Прямые	Левые	Правые	Обла- ченные				Прямые	Левые			
2300-8057	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,88	—	—	—	
2300-8061	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,90	—	—	—
2300-8063	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,92	—	—	—
2300-8065	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,95	—	—	—
2300-8067	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,98	—	—	—
2300-8071	2300-8072	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,00	—	—	—
2300-8073	2300-8074	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,05	—	—	—
2300-8075	2300-8075	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,10	—	—	—
2300-8077	2300-8078	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,15	—	—	—
2300-8081	2300-8082	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,20	—	—	—
2300-8083	2300-8084	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,25	—	—	—
2300-8085	2300-8086	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,30	—	—	—
2300-8087	2300-8088	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,35	—	—	—
2300-8091	2300-8092	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,40	—	—	—
2300-8093	2300-8094	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,45	—	—	—
2300-8095	2300-8096	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,50	—	—	—
2300-8097	2300-8098	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,55	—	—	—
2300-8101	2300-8102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,60	—	—	—
2300-8103	2300-8104	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,65	—	—	—
2300-8105	2300-8106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,70	—	—	—
2300-8107	2300-8108	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,75	—	—	—
2300-8111	2300-8112	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,80	—	—	—
2300-8113	2300-8114	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,85	—	—	—

ГОСТ 10902—77 С. 4

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	l
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Обла- чение	Правые	Левые		Обла- чение	Правые	Левые		Обла- чение	Правые	Левые
		Обла- чение	Правые			Обла- чение	Правые			
2300-8115		2300-8116		—	2300-0139	2300-0413	—	1,90	46	22
2300-8117		2300-8118		—	2300-0140	2300-0414	—	1,95		
2300-8121		2300-8122		—	2300-0141	2300-0415	—	2,00	49	24
2300-8123		2300-8124		—	2300-0142	2300-0416	—	2,05		
2300-8125		2300-8126		—	2300-0143	2300-0417	—	2,10		
2300-8127		2300-8128		—	2300-0144	2300-0418	—	2,15		
2300-8131		2300-8132		—	2300-0145	2300-0419	—	2,20		
2300-8133		2300-8134		—	2300-0294	2300-0548	—	2,25	53	27
2300-8135		2300-8136		—	2300-0146	2300-0420	—	2,30		
2300-8137		2300-8138		—	2300-0295	2300-0549	—	2,35		
2300-8141		2300-8142		—	2300-0147	2300-0421	—	2,40		
2300-8143		2300-8144		—	2300-0296	2300-0550	—	2,45		
2300-8145		2300-8146		—	2300-0148	2300-0422	—	2,50	57	30
2300-8147		2300-8148		—	2300-0149	2300-0423	—	2,55		
2300-8151		2300-8152		—	2300-0150	2300-0424	—	2,60		
2300-8153		2300-8154		—	2300-0151	2300-0425	—	2,65		
2300-8155		2300-8156		—	2300-0152	2300-0426	—	2,70		
2300-8157		2300-8158		—	2300-0297	2300-0551	—	2,75		
2300-8161		2300-8162		—	2300-0153	2300-0427	—	2,80	61	33
2300-8163		2300-8164		—	2300-0298	2300-0552	—	2,85		
2300-8165		2300-8166		—	2300-0154	2300-0428	—	2,90		
2300-8167		2300-8168		—	2300-0299	2300-0553	—	2,95		
2300-0155		2300-7516		2300-2721	2300-7515	2300-0429	—	3,00		

С. 5 ГОСТ 10902—77

Продолжение

Размеры в мм		Сверла нормальной точности классов В1 и В																		
		Сверла повышенной точности класса А1						Сверла нормальной точности классов В1 и В												
		Исполнение 1			Исполнение 2			Исполнение 1			Исполнение 2									
Правые	Левые	Прямые	Обла- ченные	Прямые	Обла- ченные	Прямые	Обла- ченные	Прямые	Обла- ченные	Прямые	Обла- ченные	Левые	Обла- ченные	Прямые	Обла- ченные	Левые	Обла- ченные	d	L	l
2300-0156	2300-7518		2300-2401		2300-6518		2300-7517		2300-0430		2300-6501		2300-2551		2300-6501		2300-2551	3,10		
2300-0157	2300-7522		2300-2402		2300-6522		2300-7521		2300-0431		2300-6521		2300-2552		2300-6521		2300-2552	3,15		
2300-0158	2300-7524		2300-2403		2300-6524		2300-7523		2300-0432		2300-6523		2300-2553		2300-6523		2300-2553	3,20		36
2300-0159	2300-7526		2300-2404		2300-6526		2300-7525		2300-0433		2300-6525		2300-2554		2300-6525		2300-2554	3,30		
2300-0160	2300-7528		2300-2405		2300-6528		2300-7527		2300-0434		2300-6527		2300-2555		2300-6527		2300-2555	3,35		
2300-0161	2300-7532		2300-2406		2300-6532		2300-7531		2300-0435		2300-6531		2300-2556		2300-6531		2300-2556	3,40		
2300-0162	2300-7534		2300-2407		2300-6534		2300-7533		2300-0436		2300-6533		2300-2557		2300-6533		2300-2557	3,50		39
2300-0163	2300-7536		2300-2408		2300-6536		2300-7535		2300-0437		2300-6535		2300-2558		2300-6535		2300-2558	3,60		
2300-0164	2300-0438		2300-2409		2300-2539		2300-7537		2300-7538		2300-6537		2300-6538		2300-6537		2300-6538	3,70		
2300-0165	2300-0439		2300-2410		2300-2560		2300-7541		2300-7542		2300-6541		2300-6542		2300-6541		2300-6542	3,80		
2300-0166	2300-0440		2300-2411		2300-2561		2300-7543		2300-7544		2300-6543		2300-6544		2300-6543		2300-6544	3,90		
2300-0167	2300-0441		2300-2412		2300-2562		2300-7545		2300-7546		2300-6545		2300-6546		2300-6545		2300-6546	4,00		43
2300-0168	2300-0442		2300-2413		2300-2563		2300-7547		2300-7548		2300-6547		2300-6548		2300-6547		2300-6548	4,10		
2300-0169	2300-0443		2300-2414		2300-2564		2300-7551		2300-7552		2300-6551		2300-6552		2300-6551		2300-6552	4,20		
2300-0170	2300-0444		2300-2415		2300-2565		2300-7553		2300-7554		2300-6553		2300-6554		2300-6553		2300-6554	4,25		
2300-0300	2300-0554		2300-2416		2300-2566		2300-7555		2300-7556		2300-6555		2300-6556		2300-6555		2300-6556	4,30		
2300-0301	2300-0555		2300-2417		2300-2567		2300-7557		2300-7558		2300-6557		2300-6558		2300-6557		2300-6558	4,40		
2300-0171	2300-0445		2300-2418		2300-2568		2300-7561		2300-7562		2300-6561		2300-6562		2300-6561		2300-6562	4,50		47
2300-0172	2300-0446		2300-2419		2300-2569		2300-7563		2300-7564		2300-6563		2300-6564		2300-6563		2300-6564	4,60		
2300-0302	2300-0556		2300-2420		2300-2570		2300-7565		2300-7566		2300-6565		2300-6566		2300-6565		2300-6566	4,70		
2300-0173	2300-0447		2300-2421		2300-2571		2300-7567		2300-7568		2300-6567		2300-6568		2300-6567		2300-6568	4,80		
2300-0303	2300-0557		2300-2422		2300-2572		2300-7571		2300-7572		2300-6571		2300-6572		2300-6571		2300-6572	4,90		52
2300-0174	2300-0448		2300-2423		2300-2573		2300-6173		2300-6174		2300-6173		2300-6174		2300-6173		2300-6174	5,00		

ГОСТ 10902—77 С. 6

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	l
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые			
Обла- чение	Обла- чение	Обла- чение	Обла- чение	Обла- чение	Обла- чение	Обла- чение	Обла- чение			
Принята- емость	Принята- емость	Принята- емость	Принята- емость	Принята- емость	Принята- емость	Принята- емость	Принята- емость			
2300-0175	2300-0449	2300-2424	2300-2574	2300-6175	2300-6176	2300-6575	2300-6576	5,10		
2300-0176	2300-0450	2300-2425	2300-2575	2300-6177	2300-6178	2300-6577	2300-6578	5,20	86	52
2300-0304	2300-0558	2300-2426	2300-2576	2300-6181	2300-6182	2300-6581	2300-6582	5,30		
2300-0305	2300-0559	2300-2427	2300-2577	2300-6183	2300-6184	2300-6583	2300-6584	5,40		
2300-0177	2300-0451	2300-2428	2300-2578	2300-6185	2300-6186	2300-6585	2300-6586	5,50		
2300-0178	2300-0452	2300-2429	2300-2579	2300-6187	2300-6188	2300-6587	2300-6588	5,60	93	57
2300-0179	2300-0453	2300-2430	2300-2580	2300-6191	2300-6192	2300-6591	2300-6592	5,70		
2300-0180	2300-0454	2300-2431	2300-2581	2300-6193	2300-6194	2300-6593	2300-6594	5,80		
2300-0306	2300-0560	2300-2432	2300-2582	2300-6195	2300-6196	2300-6595	2300-6596	5,90		
2300-3401	2300-8169	2300-3402	2300-6598	2300-0181	2300-0455	2300-2433	2300-2583	6,00		
2300-3403	2300-6202	2300-3404	2300-6602	2300-0182	2300-0456	2300-2434	2300-2584	6,10		
2300-3405	2300-6204	2300-3406	2300-6604	2300-0183	2300-0457	2300-2435	2300-2585	6,20		
2300-3407	2300-6206	2300-3408	2300-6606	2300-0184	2300-0458	2300-2436	2300-2586	6,30	101	63
2300-3409	2300-6208	2300-3410	2300-6608	2300-0307	2300-0561	2300-2437	2300-2587	6,40		
2300-3411	2300-6212	2300-3412	2300-6612	2300-0185	2300-0459	2300-2438	2300-2588	6,50		
2300-3413	2300-6214	2300-3414	2300-6614	2300-0308	2300-0562	2300-2439	2300-2589	6,60		
2300-3415	2300-6216	2300-3416	2300-6616	2300-0186	2300-0460	2300-2440	2300-2590	6,70		
2300-3417	2300-6218	2300-3418	2300-6618	2300-0309	2300-0563	2300-2441	2300-2591	6,80		
2300-3419	2300-6222	2300-3420	2300-6622	2300-0310	2300-0564	2300-2442	2300-2592	6,90		
2300-3421	2300-6224	2300-3422	2300-6624	2300-0187	2300-0461	2300-2443	2300-2593	7,00	109	69
2300-3423	2300-6226	2300-3424	2300-6626	2300-0188	2300-0462	2300-2444	2300-2594	7,10		
2300-3425	2300-6228	2300-3426	2300-6628	2300-0189	2300-0463	2300-2445	2300-2595	7,20		
2300-3427	2300-6232	2300-3428	2300-6632	2300-0190	2300-0464	2300-2446	2300-2596	7,30		

15

С. 7 ГОСТ 10902—77

Продолжение

Размеры в мм		Сверла нормальной точности классов В1 и В														
		Сверла повышенной точности класса А1						Сверла нормальной точности классов В1 и В								
		Исполнение 1			Исполнение 2			Исполнение 1			Исполнение 2					
Правые	Левые	Прямые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	d	L	l
2300-6233	2300-6234	2300-6633	2300-6634	2300-6633	2300-6634	2300-6633	2300-6634	2300-6633	2300-6634	2300-6633	2300-6634	2300-6633	2300-6634	7,40	109	69
2300-3429	2300-6236	2300-3430	2300-6636	2300-3430	2300-6636	2300-3430	2300-6636	2300-3430	2300-6636	2300-3430	2300-6636	2300-3430	2300-6636	7,50		
2300-3431	2300-6238	2300-3432	2300-6638	2300-3432	2300-6638	2300-3432	2300-6638	2300-3432	2300-6638	2300-3432	2300-6638	2300-3432	2300-6638	7,60		
2300-3433	2300-6242	2300-3434	2300-6642	2300-3434	2300-6642	2300-3434	2300-6642	2300-3434	2300-6642	2300-3434	2300-6642	2300-3434	2300-6642	7,70		
2300-3435	2300-6244	2300-3436	2300-6644	2300-3436	2300-6644	2300-3436	2300-6644	2300-3436	2300-6644	2300-3436	2300-6644	2300-3436	2300-6644	7,80		
2300-3437	2300-6246	2300-3438	2300-6646	2300-3438	2300-6646	2300-3438	2300-6646	2300-3438	2300-6646	2300-3438	2300-6646	2300-3438	2300-6646	7,90		
2300-3439	2300-6248	2300-3440	2300-6648	2300-3440	2300-6648	2300-3440	2300-6648	2300-3440	2300-6648	2300-3440	2300-6648	2300-3440	2300-6648	8,00		
2300-3441	2300-6252	2300-3442	2300-6652	2300-3442	2300-6652	2300-3442	2300-6652	2300-3442	2300-6652	2300-3442	2300-6652	2300-3442	2300-6652	8,10		
2300-3443	2300-6254	2300-3444	2300-6654	2300-3444	2300-6654	2300-3444	2300-6654	2300-3444	2300-6654	2300-3444	2300-6654	2300-3444	2300-6654	8,20		
2300-3445	2300-6256	2300-3446	2300-6656	2300-3446	2300-6656	2300-3446	2300-6656	2300-3446	2300-6656	2300-3446	2300-6656	2300-3446	2300-6656	8,30		
2300-3447	2300-6258	2300-3448	2300-6658	2300-3448	2300-6658	2300-3448	2300-6658	2300-3448	2300-6658	2300-3448	2300-6658	2300-3448	2300-6658	8,40		
2300-3449	2300-6262	2300-3450	2300-6662	2300-3450	2300-6662	2300-3450	2300-6662	2300-3450	2300-6662	2300-3450	2300-6662	2300-3450	2300-6662	8,50		
2300-3451	2300-6264	2300-3452	2300-6664	2300-3452	2300-6664	2300-3452	2300-6664	2300-3452	2300-6664	2300-3452	2300-6664	2300-3452	2300-6664	8,60		
2300-3453	2300-6266	2300-3454	2300-6666	2300-3454	2300-6666	2300-3454	2300-6666	2300-3454	2300-6666	2300-3454	2300-6666	2300-3454	2300-6666	8,70		
2300-3455	2300-6268	2300-3456	2300-6668	2300-3456	2300-6668	2300-3456	2300-6668	2300-3456	2300-6668	2300-3456	2300-6668	2300-3456	2300-6668	8,80		
2300-3457	2300-6272	2300-3458	2300-6672	2300-3458	2300-6672	2300-3458	2300-6672	2300-3458	2300-6672	2300-3458	2300-6672	2300-3458	2300-6672	8,90		
2300-3459	2300-6274	2300-3460	2300-6674	2300-3460	2300-6674	2300-3460	2300-6674	2300-3460	2300-6674	2300-3460	2300-6674	2300-3460	2300-6674	9,00		
2300-3461	2300-6276	2300-3462	2300-6676	2300-3462	2300-6676	2300-3462	2300-6676	2300-3462	2300-6676	2300-3462	2300-6676	2300-3462	2300-6676	9,10		
2300-3463	2300-6278	2300-3464	2300-6678	2300-3464	2300-6678	2300-3464	2300-6678	2300-3464	2300-6678	2300-3464	2300-6678	2300-3464	2300-6678	9,20		
2300-3465	2300-6282	2300-3466	2300-6682	2300-3466	2300-6682	2300-3466	2300-6682	2300-3466	2300-6682	2300-3466	2300-6682	2300-3466	2300-6682	9,30		
2300-3467	2300-6284	2300-3468	2300-6684	2300-3468	2300-6684	2300-3468	2300-6684	2300-3468	2300-6684	2300-3468	2300-6684	2300-3468	2300-6684	9,40		
2300-3469	2300-6286	2300-3470	2300-6686	2300-3470	2300-6686	2300-3470	2300-6686	2300-3470	2300-6686	2300-3470	2300-6686	2300-3470	2300-6686	9,50		
2300-3471	2300-6288	2300-3472	2300-6688	2300-3472	2300-6688	2300-3472	2300-6688	2300-3472	2300-6688	2300-3472	2300-6688	2300-3472	2300-6688	9,60		
														1,25	81	
														1,33	87	

ГОСТ 10902—77 С. 8

Продолжение

Исполнение 1		Исполнение 2		Сфера повышенной точности классов В1 и В				d	L	f
				Исполнение 1		Исполнение 2				
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Обозна- чение	Правые	Левые
Обозна- чение	Правые	Обозна- чение	Правые	Обозна- чение	Правые	Обозна- чение	Правые			
2300-3473	2300-6292	2300-3474	2300-6692	2300-0207	2300-0481	2300-2469	2300-2619	9,70		
2300-3475	2300-6294	2300-3476	2300-6694	2300-0317	2300-0571	2300-2470	2300-2620	9,80		
2300-3477	2300-6296	2300-3478	2300-6696	2300-0318	2300-0572	2300-2471	2300-2621	9,90		
2300-3479	2300-6298	2300-3480	2300-6698	2300-0208	2300-0482	2300-2472	2300-2622	10,00		
2300-3481	2300-6302	2300-3482	2300-6702	2300-0209	2300-0483	2300-2473	2300-2623	10,10		87
2300-3483	2300-6304	2300-3484	2300-6704	2300-0210	2300-0484	2300-2474	2300-2624	10,20		
2300-3485	2300-6306	2300-3486	2300-6706	2300-0319	2300-0573	2300-2475	2300-2625	10,30		
2300-3487	2300-6308	2300-3488	2300-6708	2300-0211	2300-0485	2300-2476	2300-2626	10,40		
2300-3489	2300-6312	2300-3490	2300-6712	2300-0212	2300-0486	2300-2477	2300-2627	10,50		
2300-3491	2300-6314	2300-3492	2300-6714	2300-0320	2300-0574	2300-2478	2300-2628	10,60		
2300-3493	2300-6316	2300-3494	2300-6716	2300-0213	2300-0487	2300-2479	2300-2629	10,70		
2300-3495	2300-6318	2300-3496	2300-6718	2300-0321	2300-0575	2300-2480	2300-2630	10,80		
2300-3497	2300-6322	2300-3498	2300-6722	2300-0322	2300-0576	2300-2481	2300-2631	10,90		
2300-3499	2300-6324	2300-3500	2300-6724	2300-0214	2300-0488	2300-2482	2300-2632	11,00		
2300-3501	2300-6326	2300-3502	2300-6726	2300-0323	2300-0577	2300-2483	2300-2633	11,10		94
2300-3503	2300-6328	2300-3504	2300-6728	2300-0215	2300-0489	2300-2484	2300-2634	11,20		
2300-3505	2300-6332	2300-3506	2300-6732	2300-0324	2300-0578	2300-2485	2300-2635	11,30		
2300-3507	2300-6334	2300-3508	2300-6734	2300-0325	2300-0579	2300-2486	2300-2636	11,40		
2300-3509	2300-6336	2300-3510	2300-6736	2300-0216	2300-0490	2300-2487	2300-2637	11,50		
2300-6337	2300-6338	2300-6737	2300-6738	2300-5056	2300-5057	2300-5058	2300-5059	11,60		
2300-3511	2300-6342	2300-3512	2300-6742	2300-0217	2300-0491	2300-2488	2300-2638	11,70		
2300-3513	2300-6344	2300-3514	2300-6744	2300-0326	2300-0580	2300-2489	2300-2639	11,80		
2300-3515	2300-6346	2300-3516	2300-6746	2300-0218	2300-0492	2300-2490	2300-2640	11,90		101
2300-3517	2300-6348	2300-3518	2300-6748	2300-0219	2300-0493	2300-2491	2300-2641	12,00		

С. 9 ГОСТ 10902—77

Продолжение

Размеры в мм		Сфера повышенной точности классов В1 и В																		
		Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2						
Сфера повышенной точности класса А1		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		d	L	f
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-6351		2300-6352		2300-6751		2300-6752		2300-0327		2300-0581		2300-2642		2300-2642		12,10				
2300-6353		2300-6354		2300-6753		2300-6754		2300-0328		2300-0582		2300-2643		2300-2643		12,20				
2300-6355		2300-6356		2300-6755		2300-6756		2300-0329		2300-0583		2300-2644		2300-2644		12,30				
2300-6357		2300-6358		2300-6757		2300-6758		2300-0330		2300-0584		2300-2645		2300-2645		12,40				
2300-6361		2300-6362		2300-6761		2300-6762		2300-0220		2300-0494		2300-2646		2300-2646		12,50	151	101		
2300-6363		2300-6364		2300-6763		2300-6764		2300-0331		2300-0585		2300-2647		2300-2647		12,60				
2300-6365		2300-6366		2300-6765		2300-6766		2300-0221		2300-0495		2300-2648		2300-2648		12,70				
2300-6367		2300-6368		2300-6767		2300-6768		2300-0332		2300-0586		2300-2649		2300-2649		12,80				
2300-6371		2300-6372		2300-6771		2300-6772		2300-5061		2300-5062		2300-5063		2300-5064		12,90				
2300-6373		2300-6374		2300-6773		2300-6774		2300-0222		2300-0496		2300-2650		2300-2650		13,00				
2300-6375		2300-6376		2300-6775		2300-6776		2300-0333		2300-0587		2300-2651		2300-2651		13,10				
2300-6377		2300-6378		2300-6777		2300-6778		2300-0223		2300-0497		2300-2652		2300-2652		13,20				
2300-6381		2300-6382		2300-6781		2300-6782		2300-0334		2300-0588		2300-2653		2300-2653		13,30				
2300-6383		2300-6384		2300-6783		2300-6784		2300-5065		2300-5066		2300-5067		2300-5068		13,40				
2300-6385		2300-6386		2300-6785		2300-6786		2300-0224		2300-0498		2300-2654		2300-2654		13,50				
2300-6387		2300-6388		2300-6787		2300-6788		2300-5069		2300-5071		2300-5072		2300-5073		13,60	160	108		
2300-6391		2300-6392		2300-6791		2300-6792		2300-0225		2300-0499		2300-2655		2300-2655		13,70				
2300-6393		2300-6394		2300-6793		2300-6794		2300-5074		2300-5075		2300-5076		2300-5077		13,75				
2300-6395		2300-6396		2300-6795		2300-6796		2300-0335		2300-0589		2300-2656		2300-2656		13,80				
2300-6397		2300-6398		2300-6797		2300-6798		2300-5078		2300-5079		2300-5081		2300-5082		13,90				
2300-6401		2300-6402		2300-6801		2300-6802		2300-0226		2300-0500		2300-2657		2300-2657		14,00				
2300-6403		2300-6404		2300-6803		2300-6804		2300-0227		2300-0501		2300-2658		2300-2658		14,25				
2300-6405		2300-6406		2300-6805		2300-6806		2300-0228		2300-0502		2300-2659		2300-2659		14,50	169	114		
2300-6407		2300-6408		2300-6807		2300-6808		2300-0336		2300-0590		2300-2660		2300-2660		14,75				

ГОСТ 10902—77 С. 10

Продолжение

Исполнение 1		Исполнение 2		Сфера повышенной точности классов В1 и В				d	L	f				
				Исполнение 1		Исполнение 2					Исполнение 2			
Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость			
												Левые	Правые	Левые
2300-6411		2300-6412		2300-6811		2300-6812		2300-2511		2300-2661		15,00	169	114
2300-6413		2300-6414		2300-6813		2300-6814		2300-2512		2300-2662		15,25		
2300-6415		2300-6416		2300-6815		2300-6816		2300-2513		2300-2663		15,40	178	120
2300-6417		2300-6418		2300-6817		2300-6818		2300-2514		2300-2664		15,50		
2300-6421		2300-6422		2300-6821		2300-6822		2300-2515		2300-2665		15,75		
2300-6423		2300-6424		2300-6823		2300-6824		2300-2516		2300-2666		16,00		
2300-6425		2300-6426		2300-6825		2300-6826		2300-2517		2300-2667		16,25		
2300-6427		2300-6428		2300-6827		2300-6828		2300-2518		2300-2668		16,50	184	125
2300-6431		2300-6432		2300-6831		2300-6832		2300-2519		2300-2669		16,75		
2300-6433		2300-6434		2300-6833		2300-6834		2300-2520		2300-2670		17,00		
2300-6435		2300-6436		2300-6835		2300-6836		2300-2521		2300-2671		17,25		
2300-6437		2300-6438		2300-6837		2300-6838		2300-2522		2300-2672		17,40	191	130
2300-6441		2300-6442		2300-6841		2300-6842		2300-2523		2300-2673		17,50		
2300-6443		2300-6444		2300-6843		2300-6844		2300-2524		2300-2674		17,75		
2300-6445		2300-6446		2300-6845		2300-6846		2300-2525		2300-2675		18,00		
2300-6447		2300-6448		2300-6847		2300-6848		2300-2526		2300-2676		18,25		
2300-6451		2300-6452		2300-6851		2300-6852		2300-2527		2300-2677		18,50	198	135
2300-6453		2300-6454		2300-6853		2300-6854		2300-2528		2300-2678		18,75		
2300-6455		2300-6456		2300-6855		2300-6856		2300-2529		2300-2679		19,00		
2300-6457		2300-6458		2300-6857		2300-6858		2300-2530		2300-2680		19,25		
2300-6461		2300-6462		2300-6861		2300-6862		2300-2531		2300-2681		19,40	205	140
2300-6463		2300-6464		2300-6863		2300-6864		2300-2532		2300-2682		19,50		
2300-6465		2300-6466		2300-6865		2300-6866		2300-2533		2300-2683		19,75		
2300-6467		2300-6468		2300-6867		2300-6868		2300-2534		2300-2684		20,00		

С. 11 ГОСТ 10902—77

Пример условного обозначения сверла повышенной точности диаметром $d = 15$ мм, правого, исполнения 1, класса точности А1:

Сверло 2300—6411—А1 ГОСТ 10902—77

Пример условного обозначения сверла нормальной точности диаметром $d = 15$ мм, правого, исполнения 1, класса точности В:

Сверло 2300—0230 ГОСТ 10902—77

То же, класса точности В1:

Сверло 2300—0230—В1 ГОСТ 10902—77

- 1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**
3. Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентированных в стандарте, указаны в приложении.
- (Введен дополнительно, Изм. № 1).**
4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.
Допускается изготовление сверл без центровых отверстий.
5. Размеры поводков сверл — по СТ СЭВ 198.
6. Технические требования — по ГОСТ 2034.
7. Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.
8. Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов сверл — по ГОСТ 4010.

ГОСТ 10902—77 С. 12

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ СВЕРЛ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМИ ДИАМЕТРАМИ

Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, должны соответствовать указанным в приведенной таблице.

мм

d		l	L	d		l	L
свыше	до			свыше	до		
0,24	0,30	3	19	3,35	3,75	39	70
0,30	0,38	4	19	3,75	4,25	43	75
0,38	0,48	5	20	4,25	4,75	47	80
0,48	0,53	6	22	4,75	5,30	52	86
0,53	0,60	7	24	5,30	6,00	57	93
0,60	0,67	8	26	6,00	6,70	63	101
0,67	0,75	9	28	6,70	7,50	69	109
0,75	0,85	10	30	7,50	8,50	75	117
0,85	0,95	11	32	8,50	9,50	81	125
0,95	1,06	12	34	9,50	10,60	87	133
1,06	1,18	14	36	10,60	11,80	94	142
1,18	1,32	16	38	11,80	13,20	101	151
1,32	1,50	18	40	13,20	14,00	108	160
1,50	1,70	20	43	14,00	15,00	114	169
1,70	1,90	22	46	15,00	16,00	120	178
1,90	2,12	24	49	16,00	17,00	125	185
2,12	2,36	27	53	17,00	18,00	130	195
2,36	2,65	30	57	18,00	19,00	135	200
2,65	3,00	33	61	19,00	20,00	140	205
3,00	3,35	36	65	20,00	21,20	145	210

Длины L и l могут изменяться в пределах одного интервала диаметров между минимальным и максимальным значениями, соответствующими приведенным в таблице для ближайшего нижнего и верхнего предела интервала.

Например, для диаметра 4,1 мм длина l может изменяться от 39 до 47 мм при номинальном значении 43 мм, а длина L может изменяться от 70 до 80 мм при номинальном значении 75 мм.

П р и м е ч а н и е. Значения диаметров сверл, указанные в приложении, не рекомендуется использовать.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 1).

С. 13 ГОСТ 10902—77

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.10.77 № 2443
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 273—87
4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 235-1—75
5. ВЗАМЕН ГОСТ 10902—64, МН 5807—65
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2034—80	6
ГОСТ 4010—77	8
ГОСТ 14034—74	4
СТ СЭВ 198—75	5
СТ СЭВ 273—87	1

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.07.82 № 2776
8. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1982 г., апреле 1988 г. (ИУС 11—82, 7—88)